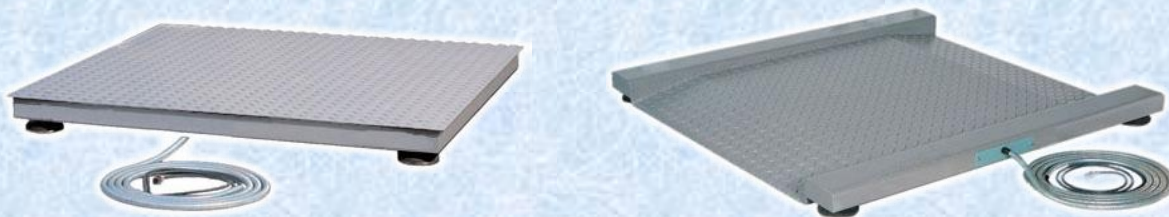


**ВЕСЫ ПЛАТФОРМЕННЫЕ  
для статического взвешивания  
«СКЕЙЛ»**

**ПАСПОРТ  
И  
РУКОВОДСТВО по ЭКСПЛУАТАЦИИ**



## ОГЛАВЛЕНИЕ

1. Назначение и область применения-----	3
2. Описание -----	3
3. Технические характеристики -----	4
4. Комплектация -----	7
5. Установка и работа с весами -----	8
6. Техническое обслуживание -----	8
7. Консервация и упаковка -----	8
8. Хранение и транспортировка-----	9
9. Гарантии изготовителя -----	9
10. Свидетельство о приемке-----	10
11. Свидетельство об упаковке-----	10
12. Поверка -----	11

# Весы платформенные для статического взвешивания типа «СКЕЙЛ».

Выпускаются по ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания».

## 1. Назначение и область применения

Весы платформенные для статического взвешивания типа «СКЕЙЛ» (далее весы) предназначены для статического взвешивания грузов на предприятиях и в организациях в различных отраслях промышленности.

## 2. Описание

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругих элементов весоизмерительных тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Далее аналоговый электрический сигнал с датчиков поступает в весоизмерительный прибор, преобразовывается, обрабатывается, и затем результаты взвешивания отображаются на дисплее.

Конструктивно весы состоят из грузоприёмного устройства и весоизмерительного прибора, соединённых между собой кабелем. Для подключения внешних устройств (компьютер, принтер и т.п.) весы снабжены интерфейсами: RS 232C, RS-485, RS-422C.

Программное обеспечение (далее — ПО) весов является встроенным, используется в стационарной (закрепленной) аппаратной части с определенными программными средствами. Идентификационным признаком ПО служит номер версии, который отображается на дисплее при включении весов.

В весах используются весоизмерительные тензорезисторные датчики BSA и BSS фирмы CAS, Р.Корея (Госреестр № 51261-12); SQC фирмы Ningbo BENUI Electric Co., Ltd, Китай, а также весоизмерительные приборы CI, BI, NT, PDI фирмы CAS, Корея (Госреестр № 50968-12); СКИ фирмы ООО «Компания Скейл».

Весы выпускаются в различных модификациях, отличающихся наибольшим и наименьшим пределами взвешивания, дискретностью отсчета, массой и габаритными параметрами.

Модификации весов обозначаются следующим образом:

СКЕЙЛ X<sub>1</sub>X<sub>2</sub>X<sub>3</sub>X<sub>4</sub> где

X<sub>1</sub> – наибольший предел взвешивания

X<sub>2</sub> - тип грузоприёмной платформы; СКП - платформа прямоугольной формы, СКТ - низкопрофильная платформа с пандусами

X<sub>3</sub> – материал грузоприёмной платформы; (Н) - нержавеющей сталь, (П) - конструкционная сталь с покрытием из порошковой эмали.

X<sub>4</sub> – длина и ширина платформы в дециметрах.

Весы снабжены устройствами автоматической и полуавтоматической установки нуля, выборки массы тары, сигнализации о перегрузке весов и диагностики сбоев, возникающих при их работе и могут выполнять следующие функции:

- выборка массы тары;
- определение массы нетто при взвешивании в таре (значение массы тары также может быть введено с клавиатуры);
- подсчет количества образцов;

### 3. Технические характеристики

<b>Класс точности по ГОСТ OIML R 76-1-2011</b>	Для всех модификаций	Средний (III)
<b>Диапазон выборки массы тары, % от НПВ</b>	Для всех модификаций	0...100
<b>Диапазон рабочих температур грузоприемной платформы, °С</b>	для модификаций с датчиками: - BSA фирмы CAS, Р.Корея (Госреестр № 51261-12) - BSS фирмы CAS, Р.Корея (Госреестр № 51261-12) - SQC фирмы Ningbo BENUI Electric Co., Ltd, Китай	от -10 до +40 от -40 до +50 от -10 до +40
<b>Диапазон рабочих температур весоизмерительного прибора, °С</b>	Для всех модификаций	от -10 до +40
<b>Параметры сетевого питания:</b> – напряжение, В – частота, Гц	Для всех модификаций	220 <sup>+22</sup> <sub>-33</sub> 50 ± 1
<b>Потребляемая мощность, ВА</b>	В зависимости от типа используемого весоизмерительного прибора	10 - 300
<b>Время измерения, с, не более</b>	Для всех модификаций	3
<b>Вероятность безотказной работы за 1000 ч</b>	Для всех модификаций	0,92
<b>Средний полный срок службы, лет</b>	Для всех модификаций	8

Значения наибольшего (НПВ) и наименьшего (НмПВ) пределов взвешивания, цены поверочного деления, пределов допускаемой погрешности весов при первичной и периодической поверках приведены в Таблице №1.

Габаритные размеры грузоприемного устройства и масса весов приведены в Таблице №2.

**Таблица №1.**

Наименование характеристики	Модификация весов	Значение характеристики
<b>Наибольший предел взвешивания (НПВ), т</b>	СКЕЙЛ-0,5СКП1010; СКЕЙЛ-0,5СКТ. 1010; СКЕЙЛ-0,5СКТ. 1012; СКЕЙЛ-0,5СКП.1012; СКЕЙЛ-0,5СКП.1015; СКЕЙЛ-0,5СКП.1212; СКЕЙЛ-0,5СКП.1215; СКЕЙЛ-0,5СКП.1515; СКЕЙЛ-0,5СКП.1518; СКЕЙЛ-0,5СКП.1520; СКЕЙЛ-0,5СКП.1820	0,5
	СКЕЙЛ-1СКП.1010; СКЕЙЛ-1СКТ. 1010; СКЕЙЛ-1СКТ. 1012; СКЕЙЛ-1СКП.1012; СКЕЙЛ-1СКП.1015; СКЕЙЛ-1СКП.1212; СКЕЙЛ-1СКП.1215; СКЕЙЛ-1СКП.1515; СКЕЙЛ-1СКП.1518; СКЕЙЛ-1СКП.1520; СКЕЙЛ-1СКП.1820	1
	СКЕЙЛ-2 СКТ. 1010; СКЕЙЛ-2СКТ. 1012; СКЕЙЛ-2 СКП.1012; СКЕЙЛ-2 СКП.1015; СКЕЙЛ-2СКП. 1212; СКЕЙЛ-2СКП. 1215; СКЕЙЛ-2СКП. 1515; СКЕЙЛ-2СКП.1518; СКЕЙЛ-2СКП.1520; СКЕЙЛ-2СКП.1820	2
	СКЕЙЛ-3СКП. 1015; СКЕЙЛ-3СКП. 1215; СКЕЙЛ-3СКП. 1515; СКЕЙЛ-3СКП.1518; СКЕЙЛ-3СКП.1520; СКЕЙЛ-3СКП.1820	3
	СКЕЙЛ-5СКП. 1515; СКЕЙЛ-5СКП.1518; СКЕЙЛ-5СКП.1520; СКЕЙЛ-5СКП.1820	5
<b>Наименьший предел взвешивания (НмПВ), кг</b>	СКЕЙЛ-0,5СКП1010; СКЕЙЛ-0,5СКТ. 1010; СКЕЙЛ-0,5СКТ. 1012; СКЕЙЛ-0,5СКП.1012; СКЕЙЛ-0,5СКП.1015; СКЕЙЛ-0,5СКП.1212; СКЕЙЛ-0,5СКП.1215; СКЕЙЛ-0,5СКП.1515; СКЕЙЛ-0,5СКП.1518; СКЕЙЛ-0,5СКП.1520; СКЕЙЛ-0,5СКП.1820	4
	СКЕЙЛ-1СКП.1010; СКЕЙЛ-1СКТ. 1010; СКЕЙЛ-1СКТ. 1012; СКЕЙЛ-1СКП.1012; СКЕЙЛ-1СКП.1015; СКЕЙЛ-1СКП.1212; СКЕЙЛ-1СКП.1215; СКЕЙЛ-1СКП.1515; СКЕЙЛ-1СКП.1518; СКЕЙЛ-1СКП.1520; СКЕЙЛ-1СКП.1820	10
	СКЕЙЛ-2 СКТ. 1010; СКЕЙЛ-2СКТ. 1012; СКЕЙЛ-2 СКП.1012; СКЕЙЛ-2 СКП.1015; СКЕЙЛ-2СКП. 1212; СКЕЙЛ-2СКП. 1215; СКЕЙЛ-2СКП. 1515; СКЕЙЛ-2СКП.1518; СКЕЙЛ-2СКП.1520; СКЕЙЛ-2СКП.1820; СКЕЙЛ-3СКП. 1015; СКЕЙЛ-3СКП. 1215; СКЕЙЛ-3СКП. 1515; СКЕЙЛ-3СКП.1518; СКЕЙЛ-3СКП.1520; СКЕЙЛ-3СКП.1820	20
	СКЕЙЛ-5СКП. 1515; СКЕЙЛ-5СКП.1518; СКЕЙЛ-5СКП.1520; СКЕЙЛ-5СКП.1820	40
<b>Цена поверочного деления (e) и дискретность отсчета (d), (e=d),кг</b>	СКЕЙЛ-0,5СКП1010; СКЕЙЛ-0,5СКТ. 1010; СКЕЙЛ-0,5СКТ. 1012; СКЕЙЛ-0,5СКП.1012; СКЕЙЛ-0,5СКП.1015; СКЕЙЛ-0,5СКП.1212; СКЕЙЛ-0,5СКП.1215; СКЕЙЛ-0,5СКП.1515; СКЕЙЛ-0,5СКП.1518; СКЕЙЛ-0,5СКП.1520; СКЕЙЛ-0,5СКП.1820	0,2
	СКЕЙЛ-1СКП.1010; СКЕЙЛ-1СКТ. 1010; СКЕЙЛ-1СКТ. 1012; СКЕЙЛ-1СКП.1012; СКЕЙЛ-1СКП.1015; СКЕЙЛ-1СКП.1212; СКЕЙЛ-1СКП.1215; СКЕЙЛ-1СКП.1515; СКЕЙЛ-1СКП.1518; СКЕЙЛ-1СКП.1520; СКЕЙЛ-1СКП.1820	0,5
	СКЕЙЛ-2 СКТ. 1010; СКЕЙЛ-2СКТ. 1012; СКЕЙЛ-2 СКП.1012; СКЕЙЛ-2 СКП.1015; СКЕЙЛ-2СКП. 1212; СКЕЙЛ-2СКП. 1215; СКЕЙЛ-2СКП. 1515; СКЕЙЛ-2СКП.1518; СКЕЙЛ-2СКП.1520; СКЕЙЛ-2СКП.1820 СКЕЙЛ-3СКП. 1015; СКЕЙЛ-3СКП. 1215; СКЕЙЛ-3СКП. 1515; СКЕЙЛ-3СКП.1518; СКЕЙЛ-3СКП.1520; СКЕЙЛ-3СКП.1820	1
	СКЕЙЛ-5СКП. 1515; СКЕЙЛ-5СКП.1518; СКЕЙЛ-5СКП.1520; СКЕЙЛ-5СКП.1820	2
<b>Пределы допускаемой погрешности весов, в интервалах взвешивания: при первичной/периодическом поверках:</b>	СКЕЙЛ-0,5СКП1010; СКЕЙЛ-0,5СКТ. 1010; СКЕЙЛ-0,5СКТ. 1012; СКЕЙЛ-0,5СКП.1012; СКЕЙЛ-0,5СКП.1015; СКЕЙЛ-0,5СКП.1212; СКЕЙЛ-0,5СКП.1215; СКЕЙЛ-0,5СКП.1515; СКЕЙЛ-0,5СКП.1518; СКЕЙЛ-0,5СКП.1520; СКЕЙЛ-0,5СКП.1820	

Наименование характеристики	Модификация весов	Значение характеристики
от 4 кг до 100 кг включ.		$\pm 0,2$ кг/ $\pm 0,2$ кг
от 100 кг до 400кг включ.		$\pm 0,2$ кг/ $\pm 0,4$ кг
св. 400 кг		$\pm 0,4$ кг/ $\pm 0,6$ кг
	СКЕЙЛ-1СКБ; СКЕЙЛ-1СКУ; СКЕЙЛ-1СКП.1010; СКЕЙЛ-1СКТ. 1010; СКЕЙЛ-1СКТ. 1012; СКЕЙЛ-1СКП.1012; СКЕЙЛ-1СКП.1015; СКЕЙЛ-1СКП.1212; СКЕЙЛ-1СКП.1215; СКЕЙЛ-1СКП.1515; СКЕЙЛ-1СКП.1518; СКЕЙЛ-1СКП.1520; СКЕЙЛ-1СКП.1820	
от 10 кг до 250 кг включ.		$\pm 0,5$ кг/ $\pm 0,5$ кг
от 250 кг до 1000кг включ.		$\pm 0,5$ кг/ $\pm 1$ кг
	СКЕЙЛ-2СКБ; СКЕЙЛ-2СКУ; СКЕЙЛ-2 СКТ.1010; СКЕЙЛ-2СКТ.1012; СКЕЙЛ-2 СКП.1012; СКЕЙЛ-2 СКП.1015; СКЕЙЛ-2СКП. 1212; СКЕЙЛ-2СКП. 1215; СКЕЙЛ-2СКП. 1515; СКЕЙЛ-2СКП.1518; СКЕЙЛ-2СКП.1520; СКЕЙЛ-2СКП.1820	
от 20 кг до 500 кг включ.		$\pm 1$ кг/ $\pm 1$ кг
от 500 кг до 2000кг включ.		$\pm 1$ кг/ $\pm 2$ кг
	СКЕЙЛ-3СКУ; СКЕЙЛ-3СКП. 1015; СКЕЙЛ-3СКП. 1215; СКЕЙЛ-3СКП. 1515; СКЕЙЛ-3СКП.1518; СКЕЙЛ-3СКП.1520; СКЕЙЛ-3СКП.1820	
от 20 кг до 500 кг включ.		$\pm 1$ кг/ $\pm 1$ кг
от 500 кг до 2000кг включ.		$\pm 1$ кг/ $\pm 2$ кг
св. 2000 кг		$\pm 2$ кг/ $\pm 3$ кг
	СКЕЙЛ-5СКП. 1515; СКЕЙЛ-5СКП.1518; СКЕЙЛ-5СКП.1520; СКЕЙЛ-5СКП.1820	
от 40 кг до 1000 кг включ.		$\pm 2$ кг/ $\pm 2$ кг
от 1000 кг до 4000кг включ.		$\pm 2$ кг/ $\pm 4$ кг
св. 4000 кг		$\pm 4$ кг/ $\pm 6$ кг

**Таблица №2**

Наименование характеристики	Модификация весов	Значение характеристики
<b>Габаритные размеры весов, мм длина × ширина × высота, м</b>	СКЕЙЛ-0,5СКП1010; СКЕЙЛ-0,5СКТ. 1010; СКЕЙЛ-1СКП.1010; СКЕЙЛ-1СКТ; 1010, СКЕЙЛ-2 СКТ.1010,	1,0×1,0×0,09
	СКЕЙЛ-0,5СКТ. 1012; СКЕЙЛ-0,5СКП.1012; СКЕЙЛ-1СКТ. 1012; СКЕЙЛ-1СКП.1012; СКЕЙЛ-2СКТ.1012; СКЕЙЛ-2 СКП.1012	1,0×1,2×0,09
	СКЕЙЛ-0,5СКП.1015; СКЕЙЛ-1СКП.1015; СКЕЙЛ-2 СКП.1015; СКЕЙЛ-3СКП. 1015	1,0×1,5×0,09
	СКЕЙЛ-0,5СКП.1212; СКЕЙЛ-1СКП.1212; СКЕЙЛ-2СКП. 1212	1,2×1,2×0,09
	СКЕЙЛ-0,5СКП.1215; СКЕЙЛ-1СКП.1215; СКЕЙЛ-2СКП. 1215; СКЕЙЛ-3СКП. 1215	1,2×1,5×0,09
	СКЕЙЛ-0,5СКП.1515; СКЕЙЛ-1СКП.1515; СКЕЙЛ-2СКП. 1515; СКЕЙЛ-3СКП. 1515; СКЕЙЛ-5СКП. 1515	1,5×1,5×0,09
	СКЕЙЛ-0,5СКП.1518; СКЕЙЛ-1СКП.1518; СКЕЙЛ-2СКП.1518; СКЕЙЛ-3СКП.1518; СКЕЙЛ-5СКП.1518	1,5×1,8×0,09
	СКЕЙЛ-0,5СКП.1520; СКЕЙЛ-1СКП.1520; СКЕЙЛ-2СКП.1520; СКЕЙЛ-3СКП.1520; СКЕЙЛ-5СКП.1520	1,5×2,0×0,09
	СКЕЙЛ-0,5СКП.1820; СКЕЙЛ-1СКП.1820; СКЕЙЛ-2СКП.1820; СКЕЙЛ-3СКП.1820; СКЕЙЛ-5СКП.1820	1,8×2,0×0,09

Наименование характеристики	Модификация весов	Значение характеристики
Масса, кг, не более	СКЕЙЛ-0,5СКП.1010; СКЕЙЛ-1СКП.1010	74
	СКЕЙЛ-2СКТ.1012;	78
	СКЕЙЛ-0,5СКТ. 1010; СКЕЙЛ-1СКТ. 1010; СКЕЙЛ-2 СКТ.1010	69
	СКЕЙЛ-0,5СКТ. 1012; СКЕЙЛ-0,5СКП.1012; СКЕЙЛ-1СКП.1012 СКЕЙЛ-2 СКП.1012	83
	СКЕЙЛ-0,5СКП.1015; СКЕЙЛ-1СКП.1015; СКЕЙЛ-2 СКП.1015; СКЕЙЛ-3СКП. 1015	120
	СКЕЙЛ-0,5СКП.1212; СКЕЙЛ-1СКП.1212; СКЕЙЛ-2СКП. 1212	110
	СКЕЙЛ-0,5СКП.1215; СКЕЙЛ-0,5СКП.1515; СКЕЙЛ-1СКП.1215; СКЕЙЛ-1СКП.1515; СКЕЙЛ-2СКП. 1215; СКЕЙЛ-2СКП. 1515; СКЕЙЛ-3СКП. 1515; СКЕЙЛ-3СКП.1518; СКЕЙЛ-5СКП. 1515;	150
	СКЕЙЛ-0,5СКП.1518; СКЕЙЛ-1СКП.1518; СКЕЙЛ-2СКП.1518; СКЕЙЛ-3СКП.1520; СКЕЙЛ-5СКП.1518;	170
	СКЕЙЛ-0,5СКП.1520; СКЕЙЛ-1СКП.1520; СКЕЙЛ-2СКП.1520; СКЕЙЛ-5СКП.1520;	190
	СКЕЙЛ-0,5СКП.1820; СКЕЙЛ-1СКП.1820; СКЕЙЛ-2СКП.1820 СКЕЙЛ-5СКП.1820	210

#### 4. Комплектация

1. Грузоприемная платформа ----- 1 шт.
2. Прибор весоизмерительный ----- 1 шт.
3. Кабель сигнальный ----- 3 м.
4. Руководство эксплуатаций прибора весоизмерительного ----- 1 шт.
5. Руководство эксплуатаций весов ----- 1 шт.

## **5. Установка и работа с весами**

1. Прежде чем начать работу на весах, ознакомьтесь с руководством эксплуатаций (РЭ) к входящему в комплект поставки весов весоизмерительного прибора (индикатора). Режимы работы, функциональные возможности весов зависят от типа входящего в комплект поставки весов, весоизмерительного прибора.
2. Установите Грузоприемную платформу весов на ровной горизонтальной поверхности, имеющей твердое недеформируемое (при нагружении платформы весов до НПВ) покрытие.
3. Не допускается установка весов в местах с повышенным уровнем вибрации.
4. Убедитесь в том, что платформа весов установлена на все четыре установочные опоры. При необходимости отрегулируйте высоту опор.
5. Уклон платформы весов в горизонтальной плоскости не должен, превышать 2 мм/м. С помощью строительного уровня (длина уровня мин. 80 см.) отрегулируйте положение платформы.
6. Зафиксируйте положение установочных опор с помощью аритеровочных гаек.
7. Подсоедините сигнальный провод от платформы к индикатору согласно схемы приведенной в «РЭ» к индикатору. Включите весы.
8. Время прогрева при каждом включений весов смотри в РЭ к индикатору.
9. При работе с весами не допускается приложение к платформе весов, резких динамических нагрузок, ударов по платформе.
10. Установка и снятие взвешиваемого груза с платформы весов должна происходить с наибольшей осторожностью, плавно и без резких движений.
11. Взвешиваемый груз должен размещаться по центру платформы весов.

## **6. Техническое обслуживание**

1. Техническое обслуживание весов состоит из ежемесячного осмотра и периодического малого ремонта, выполняемого 1 раз в 12 месяцев.
2. При ежемесячном осмотре проводят:
  - проверку условия установки платформы весов согласно п. 4 «Установка и работа с весами» данного руководства.
  - внешний осмотр индикатора, с осмотром внешних соединений, целостность изоляций соединительных проводов, в том числе и цепи энергоснабжения индикатора.
  - проверку отсутствия под платформой весов грязи, и посторонних предметов.
3. Ежемесячные смотры могут проводить лица прошедшие инструктаж по технике безопасности, изучившие РЭ к весам и индикатору.
4. При периодическом малом ремонте производится обязательные регламентные работы, а также работы по устранению дефектов возникших в процессе эксплуатаций.
5. Периодический малый ремонт осуществляется, предприятием изготовителем, а также другими организациями имеющие лицензию на право проведения ремонта СИ.

## **7. Консервация и упаковка**

Консервация производится перед постановкой весов на хранение.

Консервация весов включает в себя очистку поверхностей платформы весов и корпуса индикатора весов от загрязнений и упаковывание.



Перед проведением консервации отсоедините сигнальный провод платформы от индикатора весов.

Очистку от загрязнений производите в следующей последовательности:

- очистите от загрязнений поверхность платформы, обезжирьте металлические поверхности;
- очистите от загрязнений корпус индикатора весов.
- Упаковывание производите в следующей последовательности:
- упакуйте в папиросную бумагу платформу весов и заклейте упаковку скотч - лентой;
- поместите в полиэтиленовый чехол индикатор весов;
- Уложите индикатор весов и съемные детали, в коробку из гофрированного картона;
- Заклейте коробку скотч - лентой.

## **8. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА**

При хранении и транспортировке весов необходимо соблюдать требования, приведенные ниже.

Условия хранения весов должны соответствовать требованиям группы 1 ГОСТ 15150-69 — чистые, отапливаемые, вентилируемые помещения с температурой воздуха от 5 до 40°C и относительной влажностью 80%.

Условия транспортировки весов должны соответствовать требованиям группы 5 ГОСТ 15150-69, но при температурах воздуха от -40 до +50°C.

Весы в транспортной таре предприятия изготовителя могут транспортироваться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с требованиями, действующими в каждом виде транспорта.

Запрещается транспортировать весы в неотапливаемых и разгерметизированных отсеках самолетов.

При транспортировке весов железнодорожным транспортом вид отправки — мелкая, малотоннажная.

## **9. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

Изготовитель гарантирует соответствие весов требованиям технических условий при соблюдении условий транспортировки, эксплуатации и хранения. Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев со дня продажи.

Гарантийный ремонт производит предприятие-изготовитель по адресу:

109263, г. Москва, 7-я ул. Текстильщиков, д. 7, корп. 1.

Тел.: (495) 742-57-34.

<http://www.scale.ru>

e-mail: [service@scale.ru](mailto:service@scale.ru)

## 10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Весы СКЕЙЛ \_\_\_\_\_ СК \_\_\_\_\_ ( ) \_\_\_\_\_ заводской № ГПП \_\_\_\_\_  
( Тип, материал ГПП, габаритные размеры ГПП.)

Тип индикатора \_\_\_\_\_ заводской № индикатора \_\_\_\_\_

соответствуют техническим условиям, признаны годными к эксплуатации.

\_\_\_\_\_  
должность

\_\_\_\_\_  
подпись

\_\_\_\_\_  
дата

## 11. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Весы СКЕЙЛ \_\_\_\_\_ СК \_\_\_\_\_ ( ) \_\_\_\_\_ заводской № ГПП \_\_\_\_\_  
( Тип, материал ГПП, габаритные размеры ГПП.)

Тип индикатора \_\_\_\_\_ заводской № индикатора \_\_\_\_\_

упакованы согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

\_\_\_\_\_  
должность

\_\_\_\_\_  
подпись

\_\_\_\_\_  
дата

## 12. ПОВЕРКА

Поверка весов осуществляется по приложению ДА «Методика поверки весов» ГОСТ OIML R 76-1-2011, «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания». Межповерочный интервал - 1 год.

Основные средства поверки: гири, соответствующие классу точности M1, M2 по OIML R 111-1-2009. Межповерочный интервал – 1 год.